

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПЦ

Головний спеціаліст
«__» ____ 2020

Затверджую
(підпис, П.І.Б.)

Відомість дефектів *12.8.4*

На поточний ремонт Конвейер лент. стац. У-29а інвентарний № 1746
(вид ремонту) (найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	одиниця виміру	кількість	Примітка
		3	4				
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Демонтаж м/к огороження без сохр.	т	0,586	кислород пропан	т л	0,025 19	
				швеллер №10	т	1,016	
				Уголок 50х50х4	т	0,08	
				Лист стальной толщ. 5мм	т	0,09	
				Уголок 32х32х3	т	0,7	
				Сетка 2-2-0-0	м2	135	
2.	Изготовление м/к огорожения эл.-тами до 20кв.	т	2,3	Круг диаметром 10мм	т	0,1	
			0,359т-вес сетки				

Е.О.Р. 0,54-38
Н. О.В. док

				Труба диам. 20x2	т	0,05	14 - 0,8884%
				кислород	т	0,015	
				пропан	л	10	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	20	
3.	Монтаж м/к ограждения	т	2,3	Электроды МРЗ диам 4мм	кг	10	
				Гайка М10	кг	2	
				шайба М10	кг	0,5	
				кислород	т	0,01	
				пропан	л	9	
4	Покрытие грунтом поверхности металлических ограждений в один слой	м2	201	Грунтовка ГФ_021	кг	37	
5	Покраска огрунтованных поверхностей металлических ограждений в два слоя	м2	201	Краска акриловая Traffic желтая	кг	50	
	УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Роботи проводяться на конвеєрі на діючому металургійному підприємстві біля діючого конвеєра У-296 і стрічкових живильників.						

Погоджено: Керівник ВПЦ В.Н.Бураков (П.І.Б.)

Відомість склав: Механік ВПЦ (відповідальна особа) І.Я. Антошак (П.І.Б.)

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПЦ

Головний спеціаліст

Затверджую

(підпис, П.І.Б)

«___» _____ 2020

Відомість дефектів

12.6

На поточний ремонт Конвейер лент. стац. У-296 інвентарний № 1747
(вид ремонту) (найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	одиниця виміру		кількість	Примітка
		3	4		6	7		
1.	Демонтаж м/к огороження без сохр.	т	0,586	кислород пропан	т л	0,025 19		
				швеллер №10	т	1,016		
				Уголок 50х50х4	т	0,08		
				Лист стальной толщ. 5мм	т	0,09		
				Уголок 32х32х3	т	0,7		
				Сетка 2-2.0-0	м2	135		
2.	Изготовление м/к ограждения эл-тами до 20кВ.	т	2,3	Круг Диаметр 10мм	т	0,1		
								0,359т-вес сетки

0,359т-вес сетки

54-23

OK

done

				Труба диам. 20x2	т		0,05	
				кислород	т		0,015	
				пропан	л		10	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг		20	
3.	Монтаж м/к огораждения	т	2,3	Электроды МРЗ диам 4мм	кг		10	
				Гайка М10	кг		2	
				шайба М10	кг		0,5	
				кислород	т		0,01	
				пропан	л		9	
4	Покрытие грунтом поверхности металлических ограждений в один слой	м2	201	Грунтовка ГФ_021	кг		37	
5	Покраска огрунтованных поверхностей металлических ограждений в два слоя	м2	201	Краска акриловая Traffic желтая	кг		50	
	УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Роботи проводяться на конвеєрі на діючому металургійному підприємстві біля діючого конвеєра У-29а і стрічкових живильників.							

Погоджено: Керівник ВПЦ В.Н.Бураков
(підпис) (П.І.Б.)

Відомість склав: Механік ВПЦ І.Я. Антошак
(відповідальна особа) (підпис) (П.І.Б.)

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПЦ

Головний спеціаліст

Затверджую

(підпис, п.1.5)

« ____ » ____ 2020

Відомість дефектів

На поточний ремонт Конвейер лент.стац. У-23 інвентарний № 1741
(вид ремонту) (Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
		Одиниця виміру	Кількість				
1.	Демонтаж м/к огороження без сохр.	т	0,060	кислород пропан швеллер №10 Уголок 50х50х4 Лист стальной толщ.5мм Уголок 32х32х3 Сетка 2-2.0-0 Круг диаметром 10мм Труба диам. 20х2 Круг Ø 6 мм Круг Ø 20 мм кислород	т л т т т т м2 т т т т	0,015 10 0,420 0,03 0,010 0,210 40,000 0,030 0,010 0,200 0,400 0,010	8
2.	Изготовление м/к огорожения эл-тами до 20кв.	т	1,400				

В.О.Д. № 54-48

AS at ASKO

3.	Монтаж м/к ограждения	Т	1,400	пропан	л	7	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	15	
				Гайка М10	кг	1	
				шайба М10	кг	0,4	
				кислород	т	0,005	
				пропан	л	4	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	10	
4	Покрытие грунтом поверхности металлической ограждений в 1 слой.	м ²	80	Грунтовка ГФ-021	кг	15	
5	Покраска металлических огрунтованных поверхностей ограждений в 2 слоя.	м ²	80	Краска акриловая Traffic желтая.	кг	20	
	Условия выполнения работ: Работы выполняются на действующем металлургическом предприятии (в цехе) в зоне производства работ действующего технологического оборудования (конвейера У-23).						

Підготовлено:

Керівник ВПЦ

В.Н.Бураков
(П.І.Б.)

Відомість склав:

Механік ВПЦ
(відповідальна особа)

І.Я. Антошак
(П.І.Б.)

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПЛ

Головний спеціаліст

Затверджую

(підпис, п.п.б)

« ____ » ____ 2020

Відомість дефектів № 35

На поточний ремонт Конвейер лент.стат. У-32 інвентарний № 1750
(вид ремонту) (Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
		3	4			7	
1.	Демонтаж м/к огороження без сохр.	т	0,060	кислород пропан	т л	0,015 10	8
2.	Изготовление м/к огорожения эл-тами до 20кг.	т	0,934	швеллер №10	т	0,400	Е.О.Д. № 34-41-1 до од. док.
				Уголок 50х50х4	т	0,030	
				Лист стальной толщ. 5мм	т	0,010	
				Уголок 32х32х3	т	0,240	
				Сетка 2-2.0-0	м2	45,000	
				Круг диаметром 10мм	т	0,034	
				Труба диам. 20х2	т	0,010	
				Круг Ø 8 мм	т	0,010	
				Круг Ø 20 мм	т	0,100	
				кислород	т	0,010	

				пропан	л	7	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	15	
				Ограждение конвейера ч.Э10162	т/шт	0,374/32	
				Гайка М10	кг	1	
				шайба М10	кг	0,4	
				кислород	т	0,005	
				пропан	л	4	
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	10	
3.	Монтаж м/к ограждения	т	0,934				
4	Покрытие грунтом поверхности металлической ограждений в 1 слой.	м ²	93	Грунтовка ГФ-021	кг	17	
5	Покраска металлических огрунтованных поверхностей ограждений в 2 слоя.	м ²	93	Краска акриловая Traffic желтая.	кг	24	
	Условия выполнения работ: Работы выполняются на действующем металлургическом предприятии (в цехе) в зоне производства работ действующего технологического оборудования (конвейера У-23).						

В.Н.Бураков
(П.І.Б.)

І.Я. Антощак
(П.І.Б.)

Погоджено: Керієник ВПЦ

Відомість склав: Механік ВПЦ
(відповідальна особа)

ПРАТ «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПЛ

Головний спеціаліст
Затверджую
« » 2020
(підпис, П.І.Б.)

Відомість дефектів № 34

На поточний ремонт Конвейер лент.стац.С-4 інвентарний № 1761
(вид ремонту) (найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	одиниця виміру	кількість	Примітка
		3	4				
1.	Демонтаж м/к огороження без сохр.	т	0,6	кислород пропан	т л	0,035 25	
2.	Ізготовление м/к огорожения эл-тами до 20кг.	т	3,045	швеллер №10	т	1,380	444,442
				Уголок 50х50х4	т	0,106	
				Лист стальной толщ.5мм	т	0,095	
				Уголок 32х32х3	т	0,88	
				Сетка 2-2-0-0	м2	169	
				Круг диаметром 10мм	т	0,125	

В.О.Р. № 54-38
18 04 2020

3.	Монтаж м/к ограждения	Т	3,045	Труба диам. 20x4	Т	0,05
				кислород	Т	0,02
				пропан	Л	14
				Электроды МРЗ диам 4мм	кг	30
				Гайка М10	кг	3
4	Покрытие грунтом поверхности металлической ограждений в 1 слой.	м²	322	шайба М10	кг	1
				кислород	Т	0,015
				пропан	Л	12
5	Покраска металлических огрунтованных поверхностей ограждений в 2 слоя.	м²	322	Электроды МРЗ диам 4мм	кг	15
				Грунтовка ГФ-021	кг	59
	Условия выполнения работ: В подземной галереи конвейера С-4, нижняя отметка находится на уровне -6,000 м. Работы выполняются на действующем металлургическом предприятии (в цехе) в зоне производства работ действующего технологического оборудования (конвейера С-4).			Краска акриловая Traffic желтая.	кг	80

Погоджено:
Керівник ВПЦ
В.Н.Бураков
(П.І.Б.)

Відомість склав:
Механік ВПЦ
І.Я. Антошак
(П.І.Б.)